

Czy wiesz, że...

Podczas modernizacji pierwszego toru na odcinku Sadowne – Czyżew użyjemy:



1600 ton elementów stalowych mostu nad Bugiem



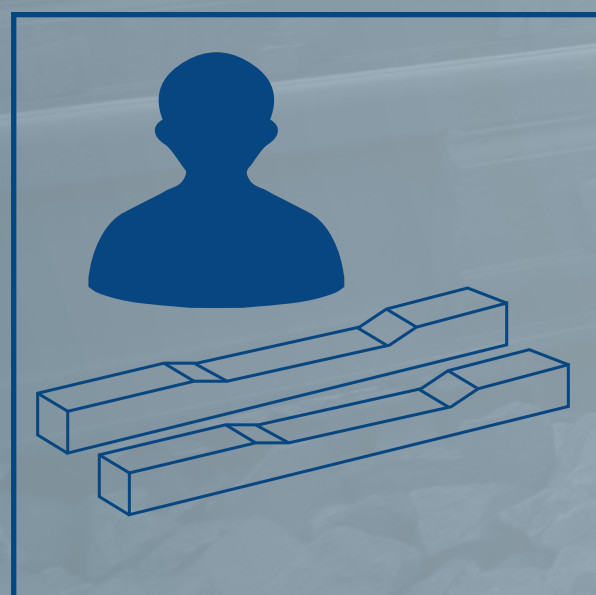
49 486 podkładów kolejowych



30,32 km szyn kolejowych

Droga jaką musiały przebyć elementy stalowe użyte do budowy mostu na Bugu wynosi około 20 tysięcy kilometrów. Dla porównania – jest to połowa długości równika.

Tłuczeń i niesort wykorzystany podczas pierwszego etapu modernizacji dostarczyło w sumie 7 tysięcy wagonów o łącznej długości prawie 100 kilometrów.



Liczba podkładów użytych w trakcie realizacji pierwszego etapu prac jest dwa razy większa niż liczba mieszkańców miejscowości, przez które przebiega modernizowany odcinek.



280 000 ton niesortu i tłucznia

